

Corporativo INAX

La Calidad del Color en la Cerámica

El Fabricante De Cerámica Más Grande Del Mundo

Corporación INAX fue fundada en 1924 y ahora es el fabricante principal de cerámicas en Japón, materiales de construcción, sanitarios y accesorios residenciales. Particularmente para las cerámicas, INAX es el mayor fabricante del mundo, y distribuye estos productos, que desempeñan gran importancia en la vida diaria de clientes por todo el mundo.

INAX ha utilizado los espectrofotómetros de Konica Minolta Sensing durante muchos años, y la sustitución de los productos anteriores con el último espectrofotómetro CM-700d dio la oportunidad a esta nota de aplicación.

Comparación de color y determinación del valor de los colores maestros

Para este informe, se realizó una visita al Laboratorio de Investigación de Tecnología General de INAX. En este laboratorio, los colores maestros para cada producto se miden y se comparan con las muestras de diseño de colores creados durante la etapa de diseño. Además, el espectrofotómetro CM-700d de Konica Minolta se utiliza para determinar los valores colorimétricos de la placa maestra. En otras palabras, los valores colorimétricos medidos aquí se convierten en los valores estándar de los colores de los productos.

CM-700d Vertical
CM-2600d Horizontal



estables y gruesa que las muestras pequeñas, tales como las cerámicas. Cuando se utiliza el CM-2600d, un espaciador del mismo grueso que la cerámica se utiliza para proporcionar estabilidad, pero el CM-700d hace éste espaciador innecesario. Además, la función de comunicación inalámbrica Bluetooth del CM-700d fue altamente apreciada, ya que elimina los cables que se interponen en el camino y permitiendo mas espacio en el escritorio para utilizar de manera más eficiente.



Bluetooth transfiere los datos de la medición del color al PC



El Sr. Niimi y la Sra. Katoh de Corporación INAX

Anteriormente, se utilizó un espectrofotómetro horizontal de formato CM-2600d, pero se encontró que el formato vertical-CM-700d puede proporcionar mediciones más

Manejando diversas aplicaciones INAX Corp. fabrica una amplia variedad de productos, y más de 1,000 tipos de productos se miden solo en este laboratorio.

En el Laboratorio de Investigación Técnica General, casi 20 empleados del departamento de diseño y departamentos de las distintas divisiones de investigación comparten el uso de un CM-700d.

Aunque la principal aplicación es productos maestros descritos anteriormente, también existen otras aplicaciones para la medición de color, algunas se presentan a continuación.

Diseño universal para paneles de control de inodoros con el fin de asegurarse de que las personas mayores o las personas con discapacidades no tengan problemas con el funcionamiento de los inodoros en los baños en lugares públicos como estaciones de tren, parques, hospitales, almacenes grandes, etc. La forma, el color y el diseño de los botones para el lava manos, botones para llamar al servicio técnico, etc. se definen por JIS (Estándares Industriales Japoneses).



Panel de control para sanitarios público

Dado que las normas especifican el color de los botones del panel de control y que tengan contraste con las zonas circundantes debe garantizarse, el CM-700d se utiliza en el diseño y la disposición de tales grupos.

Comparación de luminancia de bloques de orientación para personas con problemas de visión

Para los bloques de orientación de calzadas para personas con problemas de visión, el contraste entre los bloques de orientación y la pasarela son especificados o estandarizados por varios gobiernos regionales y los estándares de construcción. Esto se hace para asegurar que las personas con discapacidad visual (baja

visión) puedan fácilmente diferenciar entre los bloques de orientación y las áreas circundantes. En el pasado, las mediciones utilizando metros de luminancia eran



Bloques de Orientación



Bloques de Orientación

especificadas, pero eso requería la preparación de un cuarto oscuro especial y con una fuente de luz para asegurar condiciones uniformes de medición y se tomaba mucha labor.

El proceso de medición se ha mejorado mediante el uso del espectrofotómetro CM-700d (que elimina la necesidad de preparar un ambiente especial para la medición) y se determina el valor de la luminancia en función del valor Y medido.

Los valores de luminancia de cada bloque y cerámica se miden antes de tiempo y se almacenan en una base de datos, permitiendo que los datos que demuestran que el bloque o la cerámica cumplen con las especificaciones regionales para ser entregados en el momento de la entrega o por el vendedor en la negociación de la venta de dichos productos.

Medición de luminancia

Como un medidor de luminancia toma mediciones sin contacto, estos tienen el problema de poder ser afectados por la claridad de la zona que rodea, pero por otra parte también provee mediciones bajo un ambiente con claridad actual para que así se obtenga una evaluación más aproximada a la evaluación visual.



Medidor de luminancia LS-100

Aunque los medidores de luminancia y espectrofotómetros (instrumentos de medición de color) se pueden utilizar para la evaluación de los bloques de orientación, el instrumento que se utiliza debe ser seleccionado de acuerdo al propósito del cliente o la aplicación.

Control del color de la marca

El color de la marca de INAX Corp. es una combinación de azul suave y negro. El color de la marca se especifica numéricamente en números Munsell y el control del color se realiza utilizando el espectrofotómetro CM-700d.

De estos ejemplos anteriores, es evidente que INAX Corp. comprende bien las funciones y el funcionamiento del CM-700d, y lo utiliza en una variedad de formas que hacen un uso completo de las características del instrumento. Nosotros en Konica Minolta Sensing continuaremos nuestro activo apoyo pos-venta para contribuir a un uso más eficaz de nuestros instrumentos por INAX Corp.