

INAX Corporation

A Qualidade da Cor de Cerâmicas



O Maior Fabricante De Cerâmicas Do Mundo

A INAX Corporation foi fundada em 1924 e hoje é a principal fabricante de cerâmicas, materiais de construção, instalações sanitárias e instalações residenciais do Japão. Particularmente no mercado de cerâmicas, a INAX é a maior fabricante mundial e distribui esses produtos, que desempenham uma variedade de papéis nas nossas vidas diárias, a clientes de todo o mundo.

A INAX tem usado os espectrofotômetros Konica Minolta Sensing há muitos anos e a substituição de produtos anteriores pelo mais recente Espectrofotômetro CM-700d proporcionou a oportunidade para esta nota de aplicação.

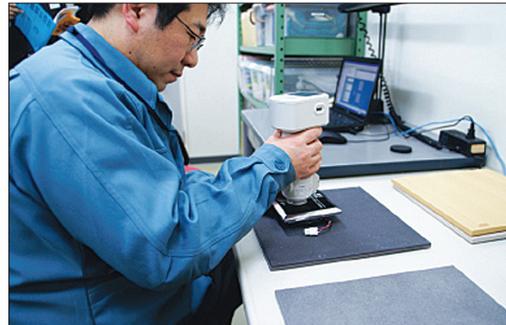
Determinação De Padrões E Comparação De Cores

Visitamos o Laboratório Geral de Pesquisa de Tecnologia da INAX. Neste laboratório, as principais cores de cada produto são medidas e comparadas com os padrões criados durante a fase de design. Além disso, o espectrofotômetro CM-700d da Konica Minolta é usado para determinar os valores colorimétricos do padrão máster. Em outras palavras, os valores colorimétricos medidos aqui tornam-se os valores padrão para as cores do produto.

Anteriormente, um espectrofotômetro CM-2600d em formato horizontal era utilizado, mas verificou-se que o formato vertical do CM-700d pode fornecer medições mais estáveis de amostras pequenas e espessas, tais como cerâmicas. Quando se utiliza o CM-2600d, um espaçador com a mesma espessura que a cerâmica



Sr. Niimi e Sra. Katoh da INAX Corporation



Transferência dos dados de cor avaliados para o computador via Bluetooth

foi usado para fornecer estabilidade, mas o CM-700d torna tal espaçador desnecessário. Além disso, o recurso Bluetooth de comunicação sem fio do CM-700d foi muito apreciado, uma vez que elimina os cabos que ficariam no caminho e permite espaço na mesa para ser usado de forma mais eficiente.

Manipulação De Diversas Aplicações

A INAX Corp. fabrica uma grande variedade de produtos, e mais de 1.000 tipos de produtos são medidos apenas neste laboratório.

No Laboratório Central de Pesquisa Técnica, cerca de 20 funcionários do departamento de design e de vários departamentos e divisões de pesquisa dividem o uso de um CM-700d.

Embora a principal aplicação seja a determinação da cor de produtos, tal como descrito acima, existem também outras aplicações para medições de cor, alguns dos quais são apresentados a seguir.

Desenho Universal Para Painéis De Controle Higiénico

A fim de garantir que pessoas idosas ou pessoas com deficiência não tenham problemas com os vasos sanitários em banheiros públicos, como estações de trem, parques, hospitais, lojas de departamento, etc. A forma, cor e disposição dos botões para lavar, ligar para a assistência e etc, são definidas pela NIJ (Normas da Indústria Japonesa).



Vertical CM-700d



Horizontal CM-2600d

INAX Corporation

A Qualidade da Cor de Cerâmicas

Uma vez que os padrões definem a cor dos botões no painel de controle e que o contraste com áreas adjacentes precisa ser mantido, o CM-700d é usado no design e layout desses painéis.

Comparação De Luminância De Blocos De Orientação Para Pessoas Com Problemas Visuais

Os blocos de orientação para deficientes visuais utilizados em calçadas têm o seu contraste especificado e regulamentado por diversas organizações governamentais para garantir que os deficientes visuais possam facilmente diferenciar os blocos das áreas adjacentes. No passado, as especificações das medições foram estabelecidas com a utilização de *medidores de luminância que requeriam a preparação de um quarto escuro e uma fonte de luz especial para garantir a uniformidade nas condições de medição, o que envolvia muita mão de obra.

O processo de medição foi melhorado pela utilização do CM-700d (que elimina a necessidade de preparação de um ambiente de medição especial) e pela medição do valor de luminância, baseado no valor medido de Y.

Os valores de luminância de cada bloco e cerâmica são medidos com antecedência e armazenados em um banco de dados, permitindo que os dados comprovem que o bloco ou telha atendem às especificações regionais que são fornecidas no momento da entrega ou pelo vendedor ao negociar a venda de tais produtos.

Medição De Luminância

Uma vez que um medidor de luminância faz medições sem contato, ele tem o problema de ser afetado pelo brilho da área que o envolve, mas por outro lado ele também proporciona medidas sob o ambiente de luminosidade real, de modo que a



Painel de controle para banheiros públicos



Blocos-guia



Blocos-guia



Medidor de Luminância LS-100

avaliação próxima a uma avaliação visual pode ser obtida.

Embora ambos os medidores de luminância e espectrofotômetros (instrumentos de medição de cor) podem ser usados para a avaliação de blocos de orientação, o instrumento a ser usado deve ser selecionado de acordo com a finalidade do cliente ou da aplicação.

Controle De Cores Da Marca

A cor da marca da INAX Corp. é uma combinação de azul e preto. A cor da marca é especificada numericamente em números Munsell e o controle de cor da marca é efetuada usando o CM-700d.

A partir dos exemplos acima, é evidente que a INAX Corp. entende bem as funções e desempenho do CM-700d, e utiliza o CM-700d de várias maneiras que fazem pleno uso das características do instrumento.

Nós, da Konica Minolta Sensing continuaremos com nosso ativo suporte pós-venda para contribuir para uma utilização ainda mais eficaz de nossos instrumentos pela INAX Corp. e todos os nossos clientes.