



KONICA MINOLTA

NOVO

Software de colorimetria e gerenciamento de dados

# SpectraMagic NX2

Versão Pro

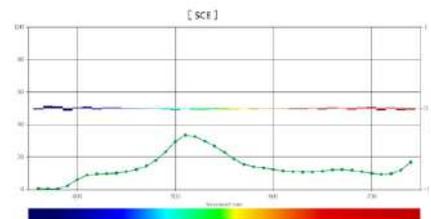
Versão Lite



## Gerenciamento digital das cores medidas

Exporte gráficos e dados para arquivos

Target Name	Target #00001		
Sample Name	Sample #00001		
Specular Component	SCs		
L* (SC)	26.05	ΔL* (SC)	0.00
a* (SC)	27.46	Δa* (SC)	0.02
b* (SC)	-56.74	Δb* (SC)	0.00
		ΔE* <sub>ab</sub> (SC)	0.02
Total Judgement	Pass		



## Aperfeiçoe relatórios com informações adicionais

▼ Exemplo de posição e número do lote

Tag: 20250718 - Lot:1102

Data: Evaluation Result

User Defined Information

Name	Value
lot	1102
bumper	right
color	R&D

Image:

Comment: Measured under twoflight (right)

Classification by Target

- Lot2 : 1
  - Target #01 : 4
    - Sample #02
    - Sample #03
    - Sample #04
    - Sample #05
  - Target #02 : 3
    - Sample #06

## Resultados de avaliação de qualidade amigáveis ao usuário

evaluation Window

Total judgement Result: **Pass**

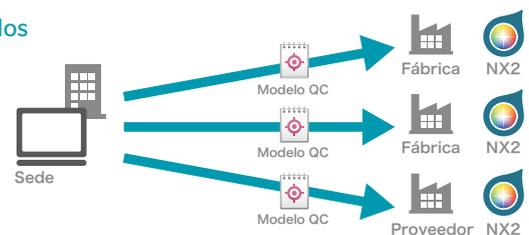
Visual judgement: Target #00001, Sample #00001

Color difference: Absolute and Color difference

Bank Judgement	Group	Units	ΔL*	Δa*	Δb*	ΔE* <sub>ab</sub>
OK	SCI	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
OK	SCE	0.00	-0.01	0.00	0.01	0.01

## Gestão consistente de cores entre diferentes locais e fornecedores

\* Utilizando modelos de controle de qualidade (QC)



The Standard in Measuring Color & Light

Giving Shape to Ideas

# Software de Dados de Cores Digitais Uma Nova Solução para Especificação, Aprovação e Controle de Qualidade

O SpectraMagic™ NX2 é uma solução aprimorada para dados de cores digitais, desenvolvida para proporcionar aos usuários um sistema simplificado na operação de instrumentos de medição de cores da Konica Minolta, permitindo a captura, comparação e comunicação de dados colorimétricos dentro da empresa e entre parceiros na cadeia de suprimentos. O SpectraMagic™ NX2 proporciona aos usuários uma experiência consideravelmente melhor que seu predecessor, o SpectraMagic™ NX.

## Os dados colorimétricos devem corresponder com a percepção visual do cliente.

O SpectraMagic™ NX2 apresenta a integração da avaliação visual do observador, e adaptação às necessidades e processos do negócio. A importância da avaliação visual pode ser ponderada para controlar seu impacto nas avaliações de QC e nos dados de diferença de cor.

## Uma Evolução nos Padrões de Cor

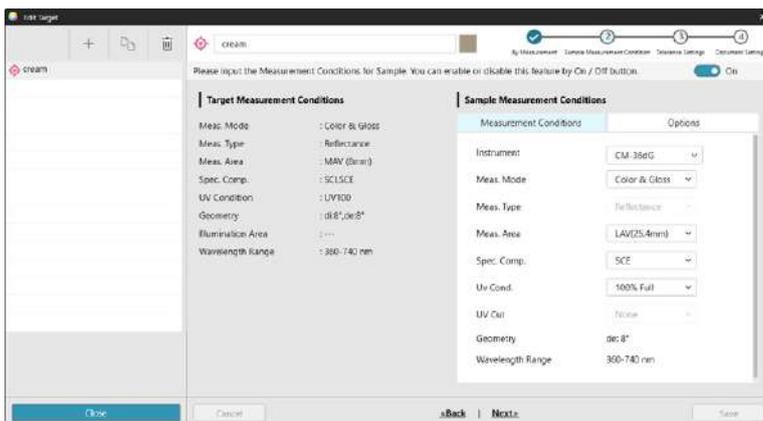
Os padrões de cor gerados no SpectraMagic™ NX2, utilizando a nova funcionalidade de Modelo de QC, incluem as configurações de medição, permitindo que os proprietários ou administradores dos dados reduzam a ocorrência de erros causados por falhas de medição ou dos dispositivos de medição. Isso proporciona aos proprietários de marcas um maior controle dos padrões fornecidos à cadeia de suprimentos.



## Integração do Software de Configuração CM-CT1

O SpectraMagic™ NX2 agora inclui um software de configuração de instrumentos que permite a gestão simplificada e consistente de espectrofotômetros portáteis compatíveis, tanto local quanto globalmente.

O CM-CT1 também inclui ferramentas para auxiliar administradores no treinamento e resolução remota de problemas, sendo importantíssimo na gestão global de dados digitais de cores.



Os modelos de CQ, com informações integradas sobre as condições de medição dos padrões e amostras, reduz erros do operador e melhora a consistência dos dados.



# Aprimore a Utilidade e o Valor dos Dados de Cor

## Contextualização das Cores

Para produtos frequentemente observados em ambientes com iluminação personalizada ou iluminação de estado sólido, a capacidade de utilizar dados de iluminantes personalizados proporciona às organizações informações de cor que incorporam esse contexto nos dados de medição. O SpectraMagic™ NX2 pode utilizar qualquer iluminantes do usuário, seja medido com o Espectrofotômetro de Iluminância CL-500A ou importado de formatos comuns, como arquivos Lr5.



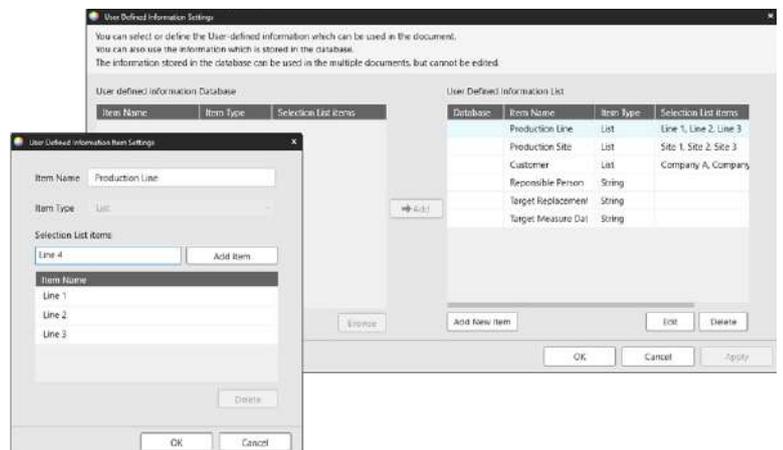
O editor de equações do usuário permite a adição de equações personalizadas.

## Aprimoramento do Sistema de Modelos

O SpectraMagic™ NX2 é estruturado em torno de uma tela versátil que possibilita à organização personalizar o que é exibido e o conteúdo dos relatórios impressos.

## Integração e Customização Profundas

A integração dos dados do usuário ao SpectraMagic™ NX2 permite ao operador criar campos personalizados para rastrear informações específicas do negócio em modelos e medições, incluindo as datas em que o padrão deve ser re-aprovado, o nome do operador que realizou a avaliação visual, os detalhes do cliente, contato ou proprietário do projeto, entre outros.



O sistema de informações definido pelo usuário pode fornecer dados específicos da planta, organização ou amostra, integrando-os aos relatórios para aprimorar a função e o valor.

## Integração com Equação do Usuário

Um editor de equações personalizável permite que organizações aprimorem ainda mais a profundidade e utilidade dos relatórios que os operadores podem gerar, adicionando cálculos específicos da empresa ou de algum setor industrial.

## Implementação de Gerenciamento de Usuário

Administradores podem estabelecer diferentes perfis de usuário e regras que desativam funções ou recursos no software, impedindo alterações não autorizadas, acesso a informações privilegiadas ou reconfiguração de dispositivos.

## Etiquetar Dados para Rastrear, Encontrar e Classificar Dados de Cor

Tags de dados geradas pelo usuário podem auxiliar os operadores a agrupar e diferenciar produtos, amostras, marcas ou projetos dentro do sistema.

## Exportar Dados para .csv

O SpectraMagic™ NX2 oferece uma exportação direta, simultânea ou em lote, de dados para arquivos .csv para implementação em sistemas ERP. Para demonstrações e tutoriais de recursos, por favor, acesse o site da Konica Minolta.

## Instrumentos Compatíveis

Instrumentos de Medição	CM-3700A <sup>1</sup> , CM-36d/CM-36dG/CM-36dGV, CM-3600A <sup>1</sup> /CM-3610A <sup>1</sup> , CM-5 <sup>1</sup> /CR-5 <sup>1</sup> , CM-M6, CM-26d/CM-25d/CM-26dG, CM-25cG, CM-700d <sup>1</sup> /CM-600d <sup>1</sup> , CM-2500c <sup>1</sup> , CM-512m3A <sup>1</sup> , CM-2600d <sup>1</sup> /CM-2500d <sup>1</sup> , CR-400 <sup>1</sup> /CR-410 <sup>1</sup> /DP-400 <sup>1</sup> /CM-17d/CM-16d
-------------------------	---

## Principais Características

Observador	2°, 10°	
Espaço de cor	Pro, Lite	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, Lab99o, LCh99o, Hunter Lab, e suas diferenças de cores; Munsell (C, D <sub>65</sub> )
	Apenas Pro	XYZ, Yxy, u*v*, u*v*, e suas diferenças de cores
Índice	Pro, Lite	MI; GU e diferenças (CM-25cG, CM-26dG, CM-36dG/CM-36dGV); Opacidade (ISO 2471, TAPPI T425 89% placa de calibração do branco) <sup>2</sup> Apenas CM-5/CR-5: Gardner, Número da Cor de Iodo, Hazen/APHA, Farmacopeia Europeia, Farmacopeia EUA
	Apenas Pro	WI (CIE1982, ASTM E313-73, Hunter, ASTM E313-98, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz); YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN 6167); B (ASTM E313-73); Tint (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz); Profundidade Padrão (ISO 105.A06); Alvura (TAPPI T452, ISO 2470); Densidade (Status A, Status T); Comprimento de Onda Dominante; Pureza; 555; RxRyRz; Escala de Cinza/Classificação de Escala de Cinza (ISO 105.A05); Força K/S (Aparente, (ΔE*ab, ΔL*, ΔC*, ΔH*, Δa*, Δb*, Máxima Absorção, Comprimento de Onda do Usuário); Força; Pseudo Força; Escala cinza e de transferência (ISO 105.A04E); NC#; Grau NC#; Ns; Grau Ns; Índice de Cor de Sinal; Brilho de 8°/Diferença de Brilho de 8° (apenas para medições simultâneas SCI/SCE); Diferença FF/FF (CM-M6); Equação do Usuário; Turbidez (ASTM D1003-97)* <sup>2</sup> ; Negritude(My) (ISO 18314-3/DIN 55979), Jetness (Mc) (ISO 18314-3) e Subtom (dM) (ISO18314-3)
Equação de Diferença de Cor	Pro, Lite	ΔE*ab (CIE1976); ΔE00 (CIE DE2000) e suas diferenças de luminosidade; saturação e tonalidade; ΔE99 (DIN99), ΔE (Hunter); ΔE* <sub>94</sub> (CIE 1994) e suas diferenças de luminosidade; saturação e tonalidade; CMC e suas diferenças de luminosidade; saturação e tonalidade; ΔE99o e suas diferenças de luminosidade; saturação e tonalidade
	Apenas Pro	ΔE* <sub>94</sub> (especial) e suas diferenças de luminosidade; saturação e tonalidade; ΔEc (grau) (DIN 6175); ΔEp (grau) (DIN 6175); FMC-2; NBS 100; NBS 200; Audi2000
Iluminante	Pro, Lite	A, C, D <sub>50</sub> , D <sub>65</sub> , F <sub>2</sub> , F <sub>11</sub>
	Apenas Pro	D <sub>55</sub> , D <sub>75</sub> , F <sub>6</sub> , F <sub>7</sub> , F <sub>8</sub> , F <sub>10</sub> , F <sub>12</sub> , U <sub>50</sub> , ID <sub>50</sub> , ID <sub>65</sub> , LED-B1, LED-B2, LED-B3, LED-B4, LED-B5, LED-BH1, LED-RGB1, LED-V1, LED-V2, Iluminante do usuário (máximo de 100)
Gráficos e Objetos de Tela	Pro, Lite	Refletância (transmitância) espectral e suas diferenças; distribuição de cor absoluta L*a*b*; distribuição de cor absoluta Hunter Lab; distribuição de diferença de cor ΔL*a*b*; ΔHunter Lab; diagrama de cromaticidade xy; gráfico de tendência; histograma; gráfico multicanal; gráfico de eixo 2D especificado pelo usuário. Rótulos de Texto, Rótulos Numéricos, Imagens, Listas de Dados, Estatísticas, simulações de cor
	Apenas Pro	K/S e sua diferença; Absorbância e sua diferença
Características	Pro, Lite	<Medição> Visor (série CM-36d); Medição por média manual; Medição por disparo (excluindo CM-3700A, CM-3600A e CM-3610A). <Dados> Categorizar por etiquetas; Anexar imagens/comentários; Avaliação dos resultados (aprovação/reprovação); Importação/exportação; Leitura de dados armazenados/gravação de dados de referência (excluindo CM-3700A, CM-3600A, CM-3610A e série CM-36d). <Outros> Configurações de teclas de atalho; Criação/saída/aplicação de modelo de exibição; Impressão de relatórios; Impressão em impressora serial; Som (na medição, na aprovação, na reprovação).
	Apenas Pro	<Calibração> Calibração do usuário, ajuste UV. <Medição> Medição de intervalo. <Segurança> Gestão de usuário/restrições de operação. <Dados> Pesquisa de dados sob condições especificadas; Registro de fonte de iluminação do usuário (entrada manual, de arquivo, do CL-500); Seleção automática de padrões; Tolerância automática; Classificação por informações definidas pelo usuário. <Outros> Criação/edição/saída de modelo de controle de qualidade; Função de macro; Inicialização de software externo; Configuração de tarefas (CM-26d/CM-25d/CM-26dG, CM-25cG).
Número de arquivos e dados	Número de arquivos que podem ser abertos simultaneamente: 10 Número de dados que podem ser armazenados em um arquivo: 10.000 (total de dados de referência e dados de medição)	
Formatos de arquivo suportados	NX2 (.mesx2, .mtpx2), NX (.mtp, .mes, .mea; somente leitura); Outros (.csv (somente saída), .cxf); Arquivos SpectraMagic DX (.mesx) precisam ser convertidos para .mes com uma ferramenta de conversão; Modelo QC NX2 *.qctp (PRO criar, editar, salvar; LITE: somente leitura).	
Idiomas de exibição	Japonês, Inglês, Alemão, Francês, Espanhol, Italiano, Português, Chinês (Simplificado e Tradicional), Turco, Russo, Polonês, Coreano	

## Requisitos Mínimos<sup>3</sup>

Sistema Operacional: Windows® 10 Pro 64 bit Versão 1903 ou superior/  
Windows® 11 Pro  
CPU: Processador Intel® Core i5 de 2,7 GHz ou superior (recomendado)  
Memória: 2 GB ou mais (4 GB ou mais recomendados)  
Armazenamento: 10 GB ou mais  
Porta USB: Necessária para a versão com dongle  
Conexão com rede externa: Necessária para ativação

- Windows® é uma marca comercial ou marca registrada da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e em outros países.
- Intel® é uma marca comercial ou marca registrada da Intel Corporation nos Estados Unidos e em outros países.
- KONICA MINOLTA, o logotipo e marca simbólica da Konica Minolta, "Dando Forma às Ideias" e SpectraMagic são marcas registradas ou marcas comerciais da KONICA MINOLTA, INC.
- As especificações fornecidas aqui estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
- As exibições mostradas são apenas para fins ilustrativos.

- \*1: Apenas para instrumentos com novas versões de firmware. Instrumentos com versões antigas de firmware podem não ser suportados.
- \*2: Para medições de opacidade (conforme definido na ISO 2471 e TAPPI T425 usando placa de calibração do branco com 89% de refletância) e turbidez (conforme definido no ASTM D1003-97), o software realiza as medições de acordo com os padrões específicos associados a cada um desses testes. A conformidade com os requisitos geométricos desses padrões depende das características do instrumento que está sendo usado.
- \*3: O hardware do sistema de computador deve atender ou exceder os requisitos de sistema recomendados para o sistema operacional compatível em uso ou as especificações acima.

