



KONICA MINOLTA

NUEVO Software de Datos de Color

SpectraMagic NX2

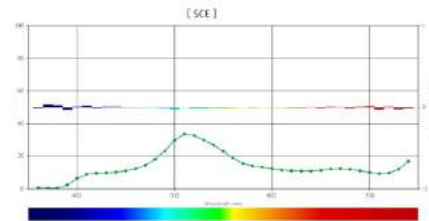
Versión Pro
Versión Lite



Gestión digital de manejo de datos de medición de color

Gráficos y datos pueden enviarse a un archivo

Target Name	Target #00001		
Sample Name	Sample #00001		
Specular Component	SCE		
L* (SCE)	36.05	ΔL* (SCE)	0.00
a* (SCE)	27.44	Δa* (SCE)	0.02
b* (SCE)	-16.14	Δb* (SCE)	0.00
		ΔE* ₉₈ (SCE)	0.02
Total Judgement	Pass		



Mejore los informes con datos adicionales

▼Ejemplo de posición y número de lote

Req: 20210718 x Lot:1102

Name	Value
lot	1102
bumper	right
color	RED

Image:

Comment: Measured under flashlight (high)

Classification by Target

- lot2: 1
 - Target #01: 4
 - Sample #02
 - Sample #03
 - Sample #04
 - Sample #05
 - Target #02: 3
 - Sample #06

Resultados de evaluación de calidad fáciles de usar

Evaluation Window

Total Judgement Result: **Pass**

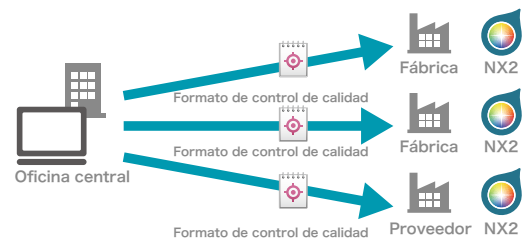
Visual Judgement: Target #00001, Sample #00001

Color difference: Absolute and Color difference

Bank Judgement	Group Traits	ΔL* (nm/20nm)	Δa* (nm/20nm)	Δb* (nm/20nm)	ΔE* ₉₈ (nm/20nm)
OK	SCL	0.00	0.00	0.00	0.00
OK	SCE	0.00	-0.01	0.00	0.01

Permite una gestión uniforme del color entre diferentes sitios y proveedores

* Uso de plantillas de control de calidad



Software de datos de color digitales

Una nueva solución para especificación, aprobación y control de calidad

El SpectraMagic™ NX2 es una solución de software mejorada para datos de color digitales, desarrollada para permitir a los usuarios un sistema optimizado para operar los instrumentos de medición del color de Konica Minolta, capturando, comparando y comunicando los datos de color internamente y entre los proveedores de la cadena de abastecimiento. El SpectraMagic™ NX2 ofrece a los usuarios una experiencia mucho más simplificada que su predecesor, el SpectraMagic™ NX.

Los datos de medición del color deben relacionarse con los ojos del cliente

El SpectraMagic™ NX2 presenta la integración de evaluación visual del observador, personalizable según las necesidades y procesos comerciales. La importancia de la evaluación visual puede valorarse para controlar su impacto en las evaluaciones de control de calidad y los datos de diferencia de color.

Una evolución de los estándares de color

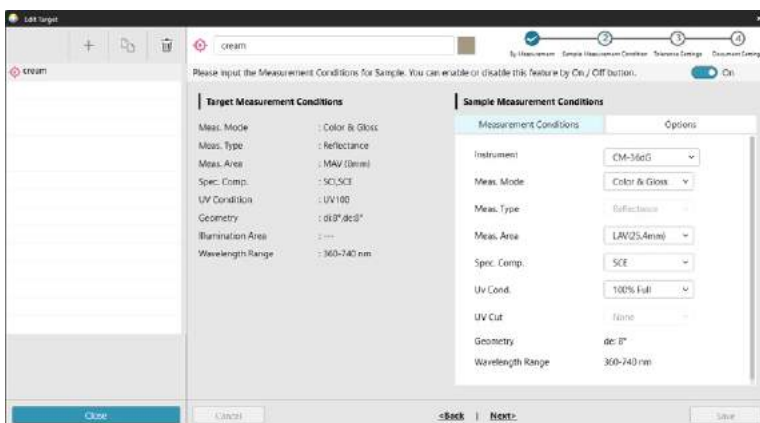
Los objetivos/estándares de color generados en el SpectraMagic™ NX2 utilizando la nueva función de plantilla de control de calidad incluyen configuraciones de medición, permitiendo a los dueños o administradores de datos reducir errores de datos causados por errores del operador o por la mala configuración de los dispositivos de medición. Esto proporciona a los dueños de marcas un mayor grado de control que se transmite en los estándares suministrados a su cadena de abastecimiento.



Integración del software de configuración CM-CT1

El SpectraMagic™ NX2 ahora incluye un software de configuración de instrumentos que permite una configuración optimizada y consistente de espectrofotómetros portátiles compatibles, ya sea localmente o a escala global.

El CM-CT1 también incluye herramientas para ayudar a los administradores a capacitarse y solucionar problemas de forma remota, algo invaluable en la gestión global de datos de color digitales.



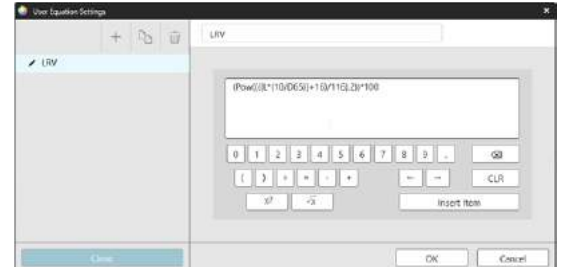
El sistema de plantilla de control de calidad con información integrada sobre las condiciones de medición de muestras y patrones reduce los errores del operador y mejora la certeza de los datos.



Mejore la utilidad y el valor de los datos de color

Color en contexto

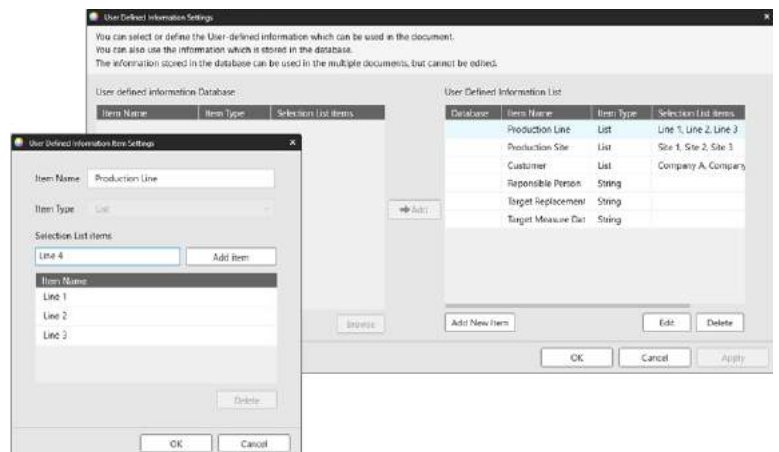
Para productos que comúnmente se ven en entornos con iluminación personalizada o iluminación de estado sólido, la capacidad de utilizar datos de iluminantes personalizados proporciona a las organizaciones datos de color que incorporan este contexto en los datos de medición. El SpectraMagic™ NX2 puede utilizar cualquier número de iluminantes de usuario, ya sea medidos con el espectrofotómetro de iluminancia CL-500A o importados desde formatos comunes, por ejemplo, archivos Lr5.



El editor de ecuaciones del usuario puede agregar ecuaciones personalizadas o industriales.

Mejor sistema de plantillas

El SpectraMagic™ NX2 está construido en base a una ventana que permite a la organización personalizar lo que se muestra en la pantalla y el contenido de los informes impresos.



El sistema de información definido por el usuario puede proporcionar datos específicos de la planta, la organización o la muestra que se integran en los informes para mejorar la función y el valor.

Superior Integración y personalización

La integración de datos de usuario dentro del SpectraMagic™ NX2 permite al operador crear campos personalizados para rastrear información específica del negocio en plantillas y mediciones, por ejemplo, incluidas las fechas en las que se debe volver a aprobar el estándar y el nombre del operador que realizó la evaluación visual, los datos de contacto del cliente, contacto o propietario del proyecto y mucho más.

Integración de ecuaciones de usuario

Un editor de ecuaciones de usuario personalizable permite a las organizaciones mejorar aún más la profundidad y la utilidad de los informes que los operadores pueden generar agregando cálculos específicos de la empresa o la industria.

Implementación de gestión de usuarios

Los administradores pueden establecer diferentes perfiles de usuario y reglas que deshabilitan funciones o características del software, evitando que usuarios no autorizados realicen cambios, accedan a información privilegiada o reconfiguren dispositivos.

Etiquetar datos para rastrear, buscar y ordenar datos de color

Las etiquetas de datos generadas por el usuario pueden ayudar a los operadores a agrupar y diferenciar productos, muestras, marcas o proyectos dentro del sistema.

Exportar datos a .csv

El SpectraMagic™ NX2 proporciona una exportación directa de datos simultánea o por lotes a archivos csv para su implementación en sistemas ERP.

Instrumentos compatibles

Instrumentos de medición	CM-3700A ¹ , CM-36d/CM-36dG/CM-36dGV, CM-3600A*1/CM-3610A ¹ , CM-5 ¹ /CR-5 ¹ , CM-M6, CM-26d/CM-25d/CM-26dG, CM-25cG, CM-700d ¹ /CM-600d ¹ , CM-2500c ¹ , CM-512m3A*1, CM-2600d ¹ /CM-2500d ¹ , CR-400 ¹ /CR-410 ¹ /DP-400 ¹ /CM-17d/CM-16d
--------------------------	---

Características principales

Observador		2°, 10°
Sistema de color	Pro, Lite	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, Lab99o, LCh99o, Hunter Lab, y sus diferencias de color; Munsell (C, D ₆₅)
	Solo Pro	XYZ, X _{xy} , u'v', u*v*, y sus diferencias de color
Índice	Pro, Lite	MI; GU y diferencia (CM-25cG, CM-26dG, CM-36dG/CM-36dGV); Opacidad (ISO 2471, TAPPI T425 89% plato blanca) ² CM-5/CR-5 solo: Gardner, Número de Color Iodine, Hazen/APHA, Farmacopea Europea, Farmacopea US
	Solo Pro	WI (CIE1982, ASTM E313-73, Hunter, ASTM E313-98, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz); YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN 6167); B (ASTM E313-73); Tint (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz); Profundidad Estándar (ISO 105.A06); Brillo (TAPPI T452, ISO 2470); Densidad (Estado A, Estado T); Longitud de Onda Dominante; Pureza de Excitación; 555; RxRyRz; Escala Gris/Grado de Escala Gris (ISO 105.A05); Fuerza K/S (Aparente, (ΔE*ab, ΔL*, ΔC*, ΔH*, Δa*, Δb*, Máxima absorción, Longitud de onda total, longitud de onda de usuario); Fuerza; Fuerzo Pseudo; Grado tinción/Grado (ISO 105.A04E); NC#; Grado NC#; Ns; Grado Ns; Índice de señal de color; brillo 8°/8° diferencia de brillo (para mediciones simultáneas SCI/SCE solas); FF/FF diferencia (CM-M6); Ecuación de usuario; Haze (ASTM D1003-97) ² ; Negrura(My) (ISO18314-3/DIN55979), Jetness(Mc) (ISO18314-3), and Subtono(dM) (ISO18314-3)
Fórmula de diferencia de color	Pro, Lite	ΔE*ab (CIE1976); ΔE ₀₀ (CIE DE2000) y cada componente de iluminación; saturación y hue; ΔE99(DIN99), ΔE(Hunter); ΔE* ₉₄ (CIE 1994) y cada componente de iluminación; saturación y hue; CMC y cada componente de iluminación; saturación y hue; ΔE99o y cada componente de iluminación; saturación y hue
	Solo Pro	ΔE* ₉₄ (Especial) y cada componente de iluminación; saturación y hue; ΔEc(grado)(DIN 6175); ΔEp(grado)(DIN 6175; FMC-2; NBS 100; NBS 200; Audi2000
Iluminante	Pro, Lite	A, C, D ₅₀ , D ₆₅ , F ₂ , F ₁₁
	Solo Pro	D ₅₅ , D ₇₅ , F ₆ , F ₇ , F ₈ , F ₁₀ , F ₁₂ , U ₅₀ , ID ₅₀ , ID ₆₅ , LED-B1, LED-B2, LED-B3, LED-B4, LED-B5, LED-BH1, LED-RGB1, LED-V1, LED-V2, Iluminante de usuario (100 máximo)
Gráficos y objetos de lienzo	Pro, Lite	Reflectancia espectral (transmitancia) y sus diferencias; Distribución de color absoluto L*a*b* ; Distribución de color absoluto Hunter Lab ;Distribución de diferencia de color ΔL*a*b*; Hunter ΔLab; Diagrama de cromaticidad xy; Gráfico de tendencia; Histograma; Gráfico Multicanal; Gráfico de axes de usuario específico 2D, Etiquetas de texto, Etiquetas numéricas, Imágenes, Lista de datos, Estadísticas,
	Solo Pro	K-S y sus diferencias; Absorbancia y sus diferencias
Características	Pro, Lite	Medición: Visor (Serie CM-36d), Mediciones manuales de promedio; Mediciones de disparador (excluyendo CM-3700A, CM-3600A y CM-3610A) Datos: Categorizado por etiquetas; Imágenes/comentarios adjuntos; Evaluación de resultados: juicio de pasa/falla; importación-exportación; lectura de datos almacenados/escritura de datos estándares (excluyendo CM-3700A, CM-3600A, CM-3610A y serie CM-36d) Otros: Configuración de teclas de acceso directo; Muestra de creación/salida/aplicación de plantilla; Impresión de informes; Impresión en impresora serial; Sonido (al medir, emitir juicio, fallar juicio)
	Solo Pro	<Calibración> Calibración de usuario, ajuste UV <Medición>Intervalo de medición <Seguridad>Gestión de usuarios/restricciones de operación <Datos>Búsqueda de datos bajo condiciones específicas; Registro de fuente de iluminante por parte del usuario (entrada manual, desde archivo, desde CL-500); Selección automática de estándares; Tolerancia automática; Clasificación por información definida por el usuario. <Otro>creación/edición/salida de plantilla de control de calidad; Función macro; Inicio de software externo; Configuración de trabajo (CM-26d/CM-25d/CM-26dG, CM-25cG)
Número de archivos y datos		Número de archivos que se pueden abrir simultáneamente: 10, Número de datos que se pueden almacenar en un archivo: 10.000 (total de datos de destino y datos de medición)
Formatos de archivo admitidos		NX2 (.mesx2, .mtpx2), NX (.mtp, .mes, .mea; solo lectura); Otro (.csv (solo salida), .cxf); Los archivos SpectraMagic DX (.mesx) deben convertirse a .mes con una herramienta de conversión Plantilla de control de calidad de NX2 *.qctp (PRO: crear/editar/guardar, LITE: solo lectura)
Idiomas		Japonés, inglés, alemán, francés, español, italiano, portugués, chino (simplificado y tradicional), turco, ruso, polaco, coreano

Requisitos mínimos de informática^{*3}

SO: Windows® 10 Pro de 64 bits versión 1903 o superior/
Windows® 11 Pro
CPU: Procesador Intel® Core i5 de 2,7 GHz o superior (recomendado)
Memoria: 2 GB o más (se recomiendan 4 GB o más)
Almacenamiento: 10 GB o más
Puerto USB: Requerido para la versión dongle
Conexión a red externa: Requerido para la activación

- Windows® es una marca comercial o una marca registrada de Microsoft Corporation en EE. UU. y otros países.
- Intel® es una marca comercial o una marca registrada de Intel Corporation en EE. UU. y otros países.
- KONICA MINOLTA, el logotipo y símbolo de Konica Minolta, "Giving Shape to Ideas" y SpectraMagic son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de KONICA MINOLTA, INC.
- Las especificaciones aquí proporcionadas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las pantallas que se muestran tienen fines ilustrativos únicamente.

*1: Instrumentos con nuevas versiones de firmware únicamente. Es posible que no se admitan instrumentos con versiones de firmware antiguas.

*2: Para mediciones de opacidad (ISO 2471, TAPPI T425 89% placa blanca) y turbidez (ASTM D1003-97), procedimientos de mediciones de software y cálculos siguen el estándar correspondiente. Según la geometría, requerimientos del estándar correspondiente se cumplen dependiendo el instrumento que se utilice.

*3: El hardware del sistema informático debe cumplir o superar el mayor de los requisitos del sistema recomendados para el sistema operativo compatible que se utiliza o las especificaciones anteriores.

